

OPERATEUR DE PRODUCTION

FINALITE DE LA FONCTION :

Réaliser les opérations de production en utilisant tous les équipements présents dans le respect des règles HSE, Qualité cGMP et BPF et ce dans les délais impartis afin de satisfaire la demande du client.

MISSIONS ET ACTIVITES DETAILLEES

Surveiller, utiliser et réguler une ou des installations de synthèse ou de finition selon les normes d'hygiène, de sécurité et environnementales dans le cadre des impératifs de production qualité, coûts, délais

- ❖ Connaitre et savoir piloter les équipements de production.
- ❖ Connaitre et appliquer les documents (procédures, IPR, protocoles ...) relatifs à son secteur d'activité.
- ❖ Renseigner les supports de suivi de production (instructions, log-books ...) et transmettre les informations aux interlocuteurs concernés.
- ❖ Vérifier et maintenir l'état de propreté des locaux, des équipements de production et de contrôle (réacteur, colonne de distillation, pH-mètre, ...).
- ❖ Contrôler l'état de fonctionnement et de sécurité des installations et des équipements de production.
- ❖ Effectuer les relevés de paramètres process (température, pression ...) et détecter les anomalies ainsi que les écarts.
- ❖ Signaler toute situation à risque et rédiger, sur demande du chef d'équipe, une fiche incident.

Effectuer des contrôles de conformité des matières en cours de production

- ❖ Vérifier la quantité, la conformité et la disponibilité des matières premières et des réactifs
- ❖ Prélever des échantillons de matières ou de produits par délégation du LCQ (Laboratoire de Contrôle) et les identifier-étiqueter pour analyse.
- ❖ Effectuer les contrôles en cours (IPC, Humidité, pH, etc.)

Mettre en œuvre des mesures correctives définies en cas de dysfonctionnement des équipements et anomalies des produits transformés

- ❖ Donner un premier diagnostic, signaler les anomalies et/ou incidents à son chef d'équipe et être force de proposition

PROFILS ET CONNAISSANCES REQUISES :

Formation initiale : Niveau bac, PCEPC, CAP CAIC, TPI (technicien pharmacie industrielle), DUT ou BTS Chimie ou expérience professionnelle équivalente.

Expérience (nature et nombre d'années) : Poste avec ou sans expérience.

Compétences techniques requises (savoir, savoir-faire) :

- ✓ Connaissances de base en chimie (pour postes pôle synthèse) et/ou connaissance de base en pharmacie industrielle (pour postes pôle « Extraction-Finition »).
- ✓ Connaître et respecter les BPF, cGMP ainsi que les règles HSE.
- ✓ Connaissances des équipements et des procédures de fabrication en chimie fine et pharmacie.
- ✓ Savoir utiliser des outils de manutention (tire-palette électrique ou non, ...)
- ✓ Connaissance de base en chimie analytique.

Compétences comportementales requises (savoir-être) :

- ✓ Rigoureux et Attentif
- ✓ Fiable
- ✓ Efficace
- ✓ Travail en équipe
- ✓ Application rigoureuse des consignes Qualité, HSE et Production
- ✓ Remontée précise des anomalies
- ✓ Adaptabilité au changement

Vous êtes à la recherche de nouveaux challenges ? Envoyez-nous votre CV et lettre de motivations par email : Chenove.Ressources.Humaines@cordenpharma.com